

NEUTRALIZZANTE DIRETTO E INDIRECTO DELLE EMISSIONI ODORIGENE CONCENTRATO, ECOLOGICO, SICURO



EnzyVeba® KR Plus è un'innovativa soluzione naturale costituita da una miscela di consorzi di microrganismi, estratti vegetali, complessi nutrizionali e consorzi naturali di oli vegetali che agiscono sinergicamente con azione differenziata. È fornito in forma liquida concentrata, di pronta applicazione ed effetto immediato e prolungato nel tempo. Una volta nebulizzato il prodotto va ad abbattere istantaneamente e rapidamente le particelle e i gas presenti in aria. Indirettamente invece previene l'emissione di nuovi inquinanti dalla sorgente (componente organica e scarti) agendo come stabilizzatore e biorimediante microbiologico.

EnzyVeba® KR Plus non è assolutamente un coprente o un profumo. Il prodotto viene fornito concentrato e va diluito in acqua secondo i dosaggi specificati.

EnzyVeba® KR Plus può essere utilizzato sia su matrici di natura chimica sia su matrici di derivazione biologica. In via diretta le distrugge trasformandole in sali idrosolubili e biodegradabili, evitandone la dispersione in aria secondo i meccanismi sotto riportati:

- Mercaptani $R''COOR' + RSH \rightarrow R''COOH + R'RS$
- Idrogeno Solforato $R''COOR' + H_2S \rightarrow R''COOH + RSH$
- Ammine $R''COOR' + NR_3 \rightarrow R''COOR'R_3 + N_2$
- Ammoniaca $R''COOR' + NH_3 \rightarrow R''COONHR$

Grazie alla sua azione diretta sulle molecole aeree, permette di avere un abbattimento immediato degli odori nell'istante in cui viene nebulizzato. Di seguito viene riportata una tabella indicante il grado di efficienza di **EnzyVeba®**



PANECO AMBIENTE S.r.l.

Via XI Settembre, 37 - 12011 Borgo San Dalmazzo (CN)
C.F. / P. IVA 03673560045 - PEC panecoambiente@legalmail.it
www.bioecologicalsystem.com - info@bioecologicalsystem.com



KR Plus nell'abbattimento di alcune delle più frequenti molecole odorigene riscontrabili.

Classe di composto	Composto	Odore caratteristico	Efficienza di EnzyVeba® KR Plus
Solfuri	Idrogeno solforato	Uova marce	+++
	Metil mercaptani	Aglio	+++
	Etil mercaptani	Cavolo decomposto	+++
	Dimetil solfuri	Verdure decomposte	+++
	Dietil solfuri	Marcio	+++
Azotati	Ammoniaca	Molto pungente	++
	Metilammine	Pesce decomposto	+++
	Etilammine	Pungente	++
	Dimetil ammine	Pesce avariato	+++
	Trimetil ammine	Pesce avariato	+++
Aldeidi	Formaldeide	Soffocante	++
	Acetaldeide	Mela	++
	Butilaldeide	Rancido	++
Chetoni	Acetone	Frutta dolce	+
Acidi organici	-	-	++

Legenda: +++ = ottima ++ = buona + = discreta

EnzyVeba® KR Plus grazie alla sua azione indiretta opera sulla causa delle emissioni, migliorando il processo di biodegradazione e biostabilizzazione della sostanza organica, con conseguente prevenzione e eliminazione dei fenomeni putrefattivi dannosi che sono causa di emissioni maleodoranti e/o tossiche.

EnzyVeba® KR Plus può essere utilizzato su diverse matrici organiche o inorganiche, e può avere quindi svariate applicazioni: impianti di smaltimento rifiuti, impianti di compostaggio, di digestione anaerobica, aree ecologiche, stazioni di raccolta urbane, centri di trasferimento, discariche, impianti di depurazione urbani ed industriali, impianti di inertizzazione fanghi, scrubbers e biofiltri, industrie alimentari, distillerie, acetifici, aziende di rendering, residui animali e macelli, raffinerie, cartiere e concerie, porti (container, hangar, navi).

I componenti di **EnzyVeba® KR Plus** sono derivati da prodotti naturali e non contengono, perciò, residui tossici per gli animali, per l'uomo e per l'ambiente. Naturalmente essendo un prodotto contenente microrganismi necessita delle relative attenzioni, pertanto occorre seguire attentamente quanto indicato sulla scheda tecnica e di sicurezza.

EnzyVeba® KR Plus viene fornito in comode confezioni da 1Lt, 5Lt e 25Lt. Può essere facilmente diluito in cisterne e serbatoi in base alla quantità necessaria. Una volta che il prodotto viene miscelato e distribuito ha un tempo di attivazione (per la funzione indiretta) di 24 – 48 ore.

PANECO AMBIENTE, oltre alla fornitura di **EnzyVeba® KR Plus**, effettua tutta la consulenza relativa alle procedure di applicazione in connessione alla tecnica adottata. I nostri tecnici sono a completa disposizione.

*Lavoriamo conformemente con quanto previsto dalle normative ISO 14001:2015 e ISO 9001:2015.
Tutte le attività sono svolte nel rispetto delle vigenti normative sulla sicurezza del lavoro.*

